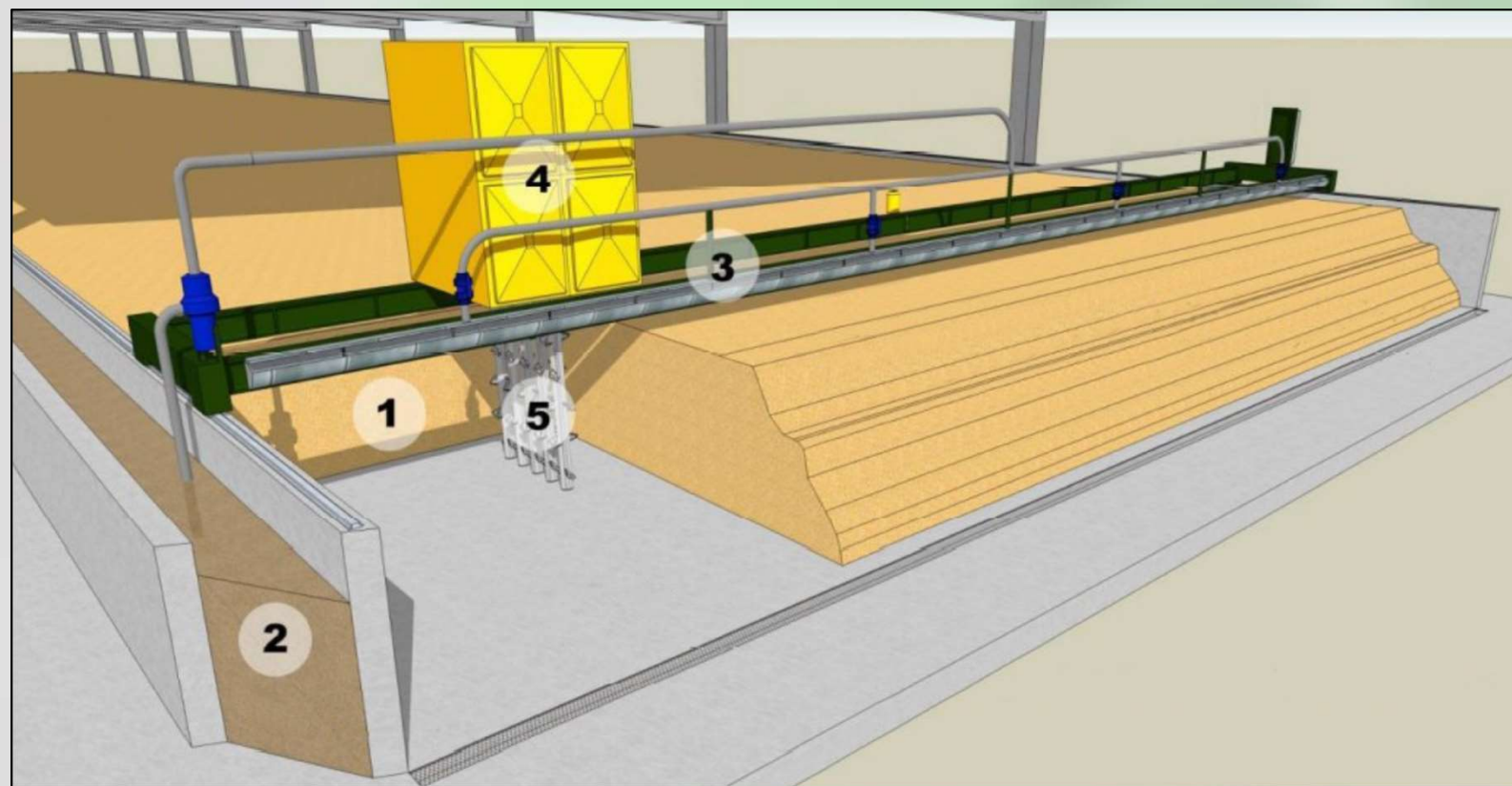
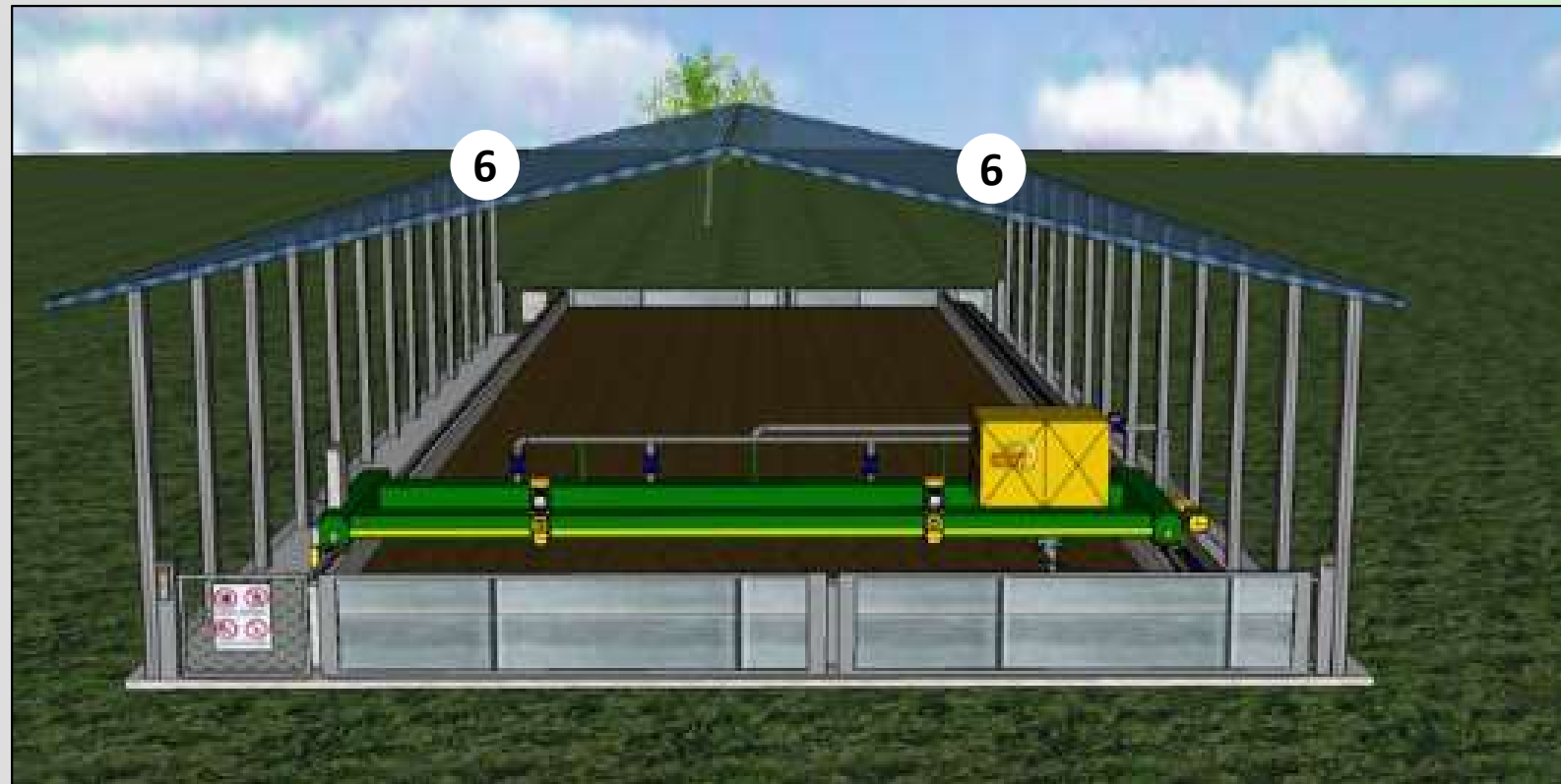


RESUMEN EJECUTIVO

Del Proyecto de Descarbonización “Sistemas de Biocompostaje Industrial-SBI-GBI” con residuos líquidos y sólidos de Aceiteras de Palma Africana, con proceso productivo diario de 27 tn/día de Fruto de PA, se compone de: Planta Fotovoltaica en Altura, Planta de Biocompost Industrial y Enmiendas Compuestas Mixtas de Exportación.



“Detalles del Sistema de Biocompostaje Industrial -SBI-GBI”



Planta de Biocompost Industrial -SBI-GBI
Componentes según Esquema: (1)Reactor Aeróbico con “Cama” de Residuos Sólidos (Rasquis, Fibra de Mesocarpio), (2)Canaleta de Residuo Liquido(Pome)-(3) Carro-Puente de Distribución de Residuo Liquido(Pome) y Remoción de Pome con Rasquis,F. Mesocarpio-(4) Unidad de Remoción-(5) Helicoides de Remoción y Aireación-(6) Paneles Solares en Altura

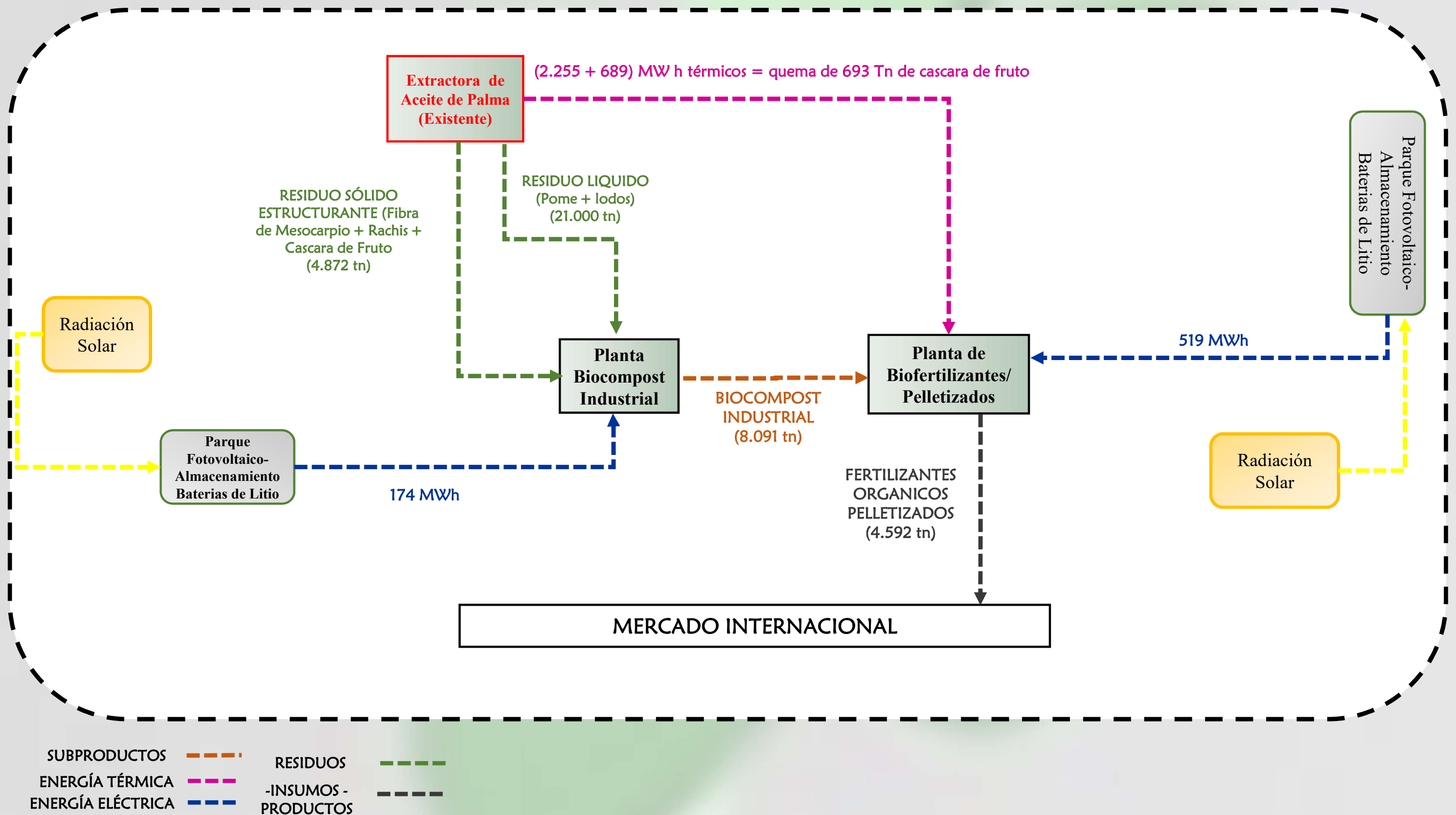
Datos Anuales de Producción y de Subproductos del Sistema de Biocomostaje Industrial (SBI –GBI)-Op.1

Residuo aceitera 1-Pome (lodos y aguas de lavado)	21.000 tn
Residuo aceitera 2-Fibra de mesocarpio	2.436 tn
Residuo aceitera 3- Rachis (racimos vacíos)	1.462 tn
Residuo aceitera 4- Cáscara de fruto	975 tn
Biocompost Industrial al 50% de humedad	8.086 tn
Biofertilizantes Pelletizados al 12 % de húmedad	4.592 tn
Energía Eléctrica Fotovoltaica en Techados de Biocompost	1.005 MWh

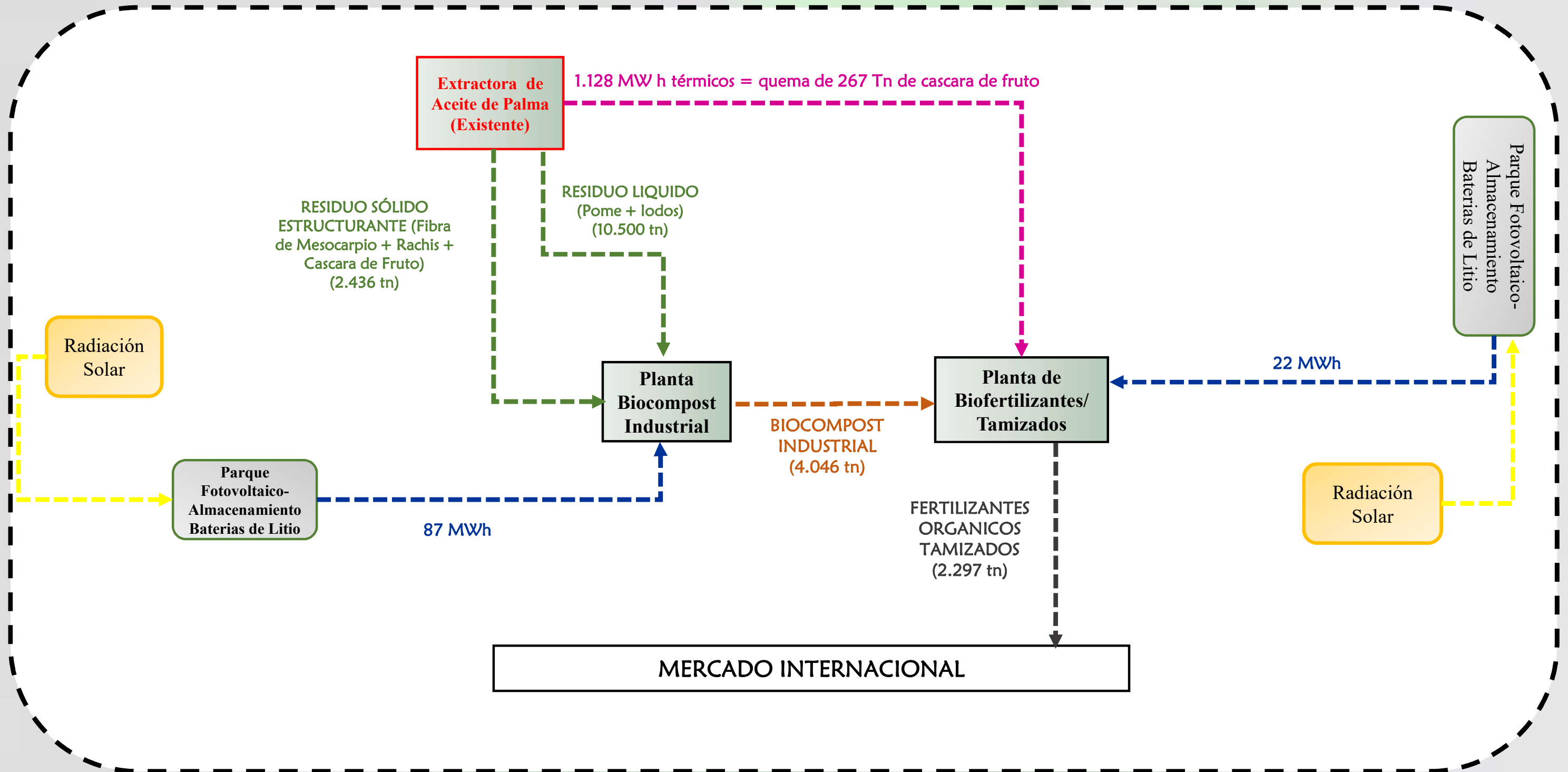
Datos Anuales de Producción y de Subproductos del Sistema de Biocomostaje Industrial (SBI-GBI)-Op.2

Residuo aceitera 1-Pome (lodos y aguas de lavado)	10.500 tn
Residuo aceitera 2-Fibra de mesocarpio	1.218 tn
Residuo aceitera 3- Rachis (racimos vacíos)	731 tn
Residuo aceitera 4- Cáscara de fruto	487 tn
Biocompost Industrial al 50% de humedad	4.046 tn
Biofertilizantes Tamizados al 12 % de húmedad	2.297 tn
Energía Eléctrica Fotovoltaica en Tejados de Biocompost	503 MWh

“La Simbiosis Industrial Anual del SBI-GBI-OPCION I”



“La Simbiosis Industrial Anual del SBI-GBI-OPCION II”



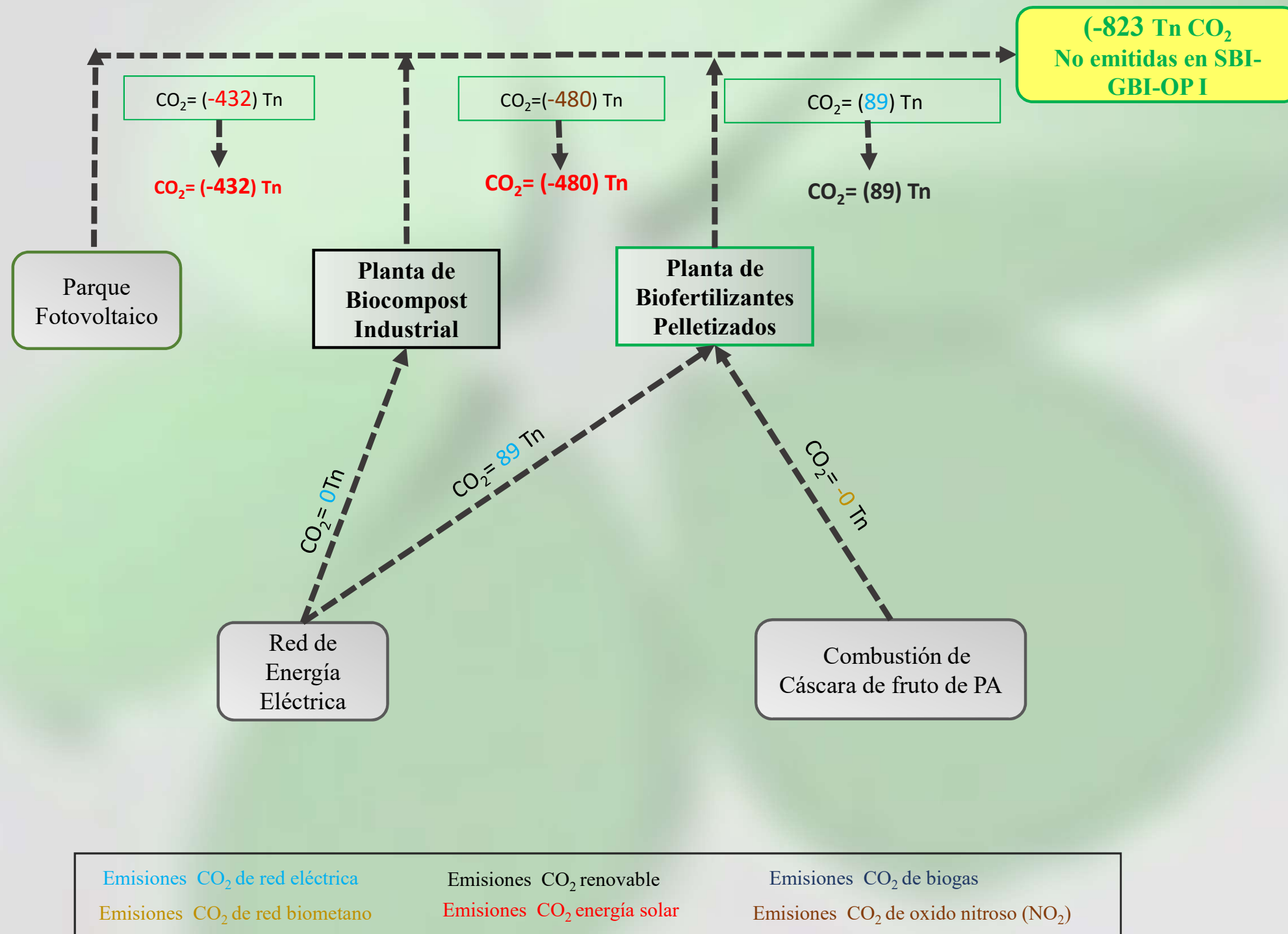
SUBPRODUCTOS ———
 ENERGÍA TÉRMICA ———
 ENERGÍA ELÉCTRICA ———
 RESIDUOS ———
 -INSUMOS - PRODUCTOS ———



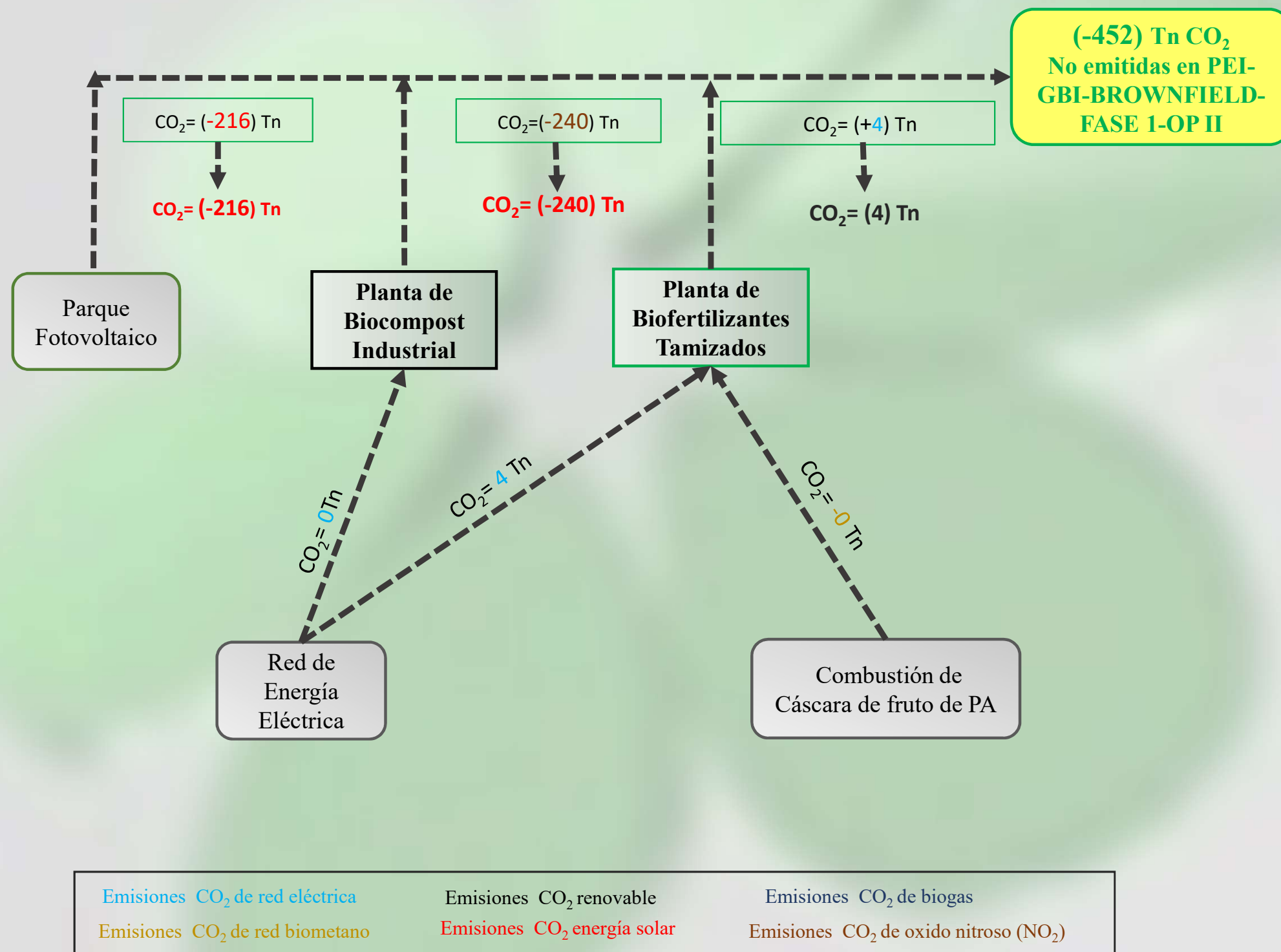
® Grupo Biosuino Internacional

www.biosuino.com

“La Huella de Carbono de Producción del SBI-GBI-OPCION I”



“La Huella de Carbono de Producción del SBI-GBI-OPCION II”



Detalle de Inversiones del Proyecto Productivo SBI-GBI

OPCION I en Dólares Americanos (U\$D)

DESCRIPCION DE MODULOS PRODUCTIVOS	Total sin Impuestos en U\$D (Dólares americanos)
PARQUE FOTOVOLTAICO en TEJADOS (Edificios Biocompost Industrial)	325.000
PLANTA DE BIOCOMPOST INDUSTRIAL	850.000
PLANTA DE BIOFERTILIZANTES PELLETIZADOS	292.500
COSTO TOTAL DE EQUIPOS PRINCIPALES + OBRA CIVIL (C.E.P + O.C)	1.467.500
Gastos Generales e Ingeniería (2% de C.E.P + O.C)	29.350
Imprevistos Técnicos y Financieros (5% de C.E.P + O.C)	73.375
COSTO TOTAL DE PROYECTO PRODUCTIVO PEI-GBI	1.570.225

Nota : El monto de inversión es en modalidad llave en mano, no incluyendo ningún tipo de impuesto ni capital de trabajo inicial.

Detalle de Inversiones del Proyecto Productivo SBI-GBI

OPCION II en Dólares Americanos (U\$D)

DESCRIPCION DE MODULOS PRODUCTIVOS	Total sin Impuestos en U\$D (Dólares americanos)
PARQUE FOTOVOLTAICO en TEJADOS (Edificios Biocompost Industrial)	162.000
PLANTA DE BIOCOMPOST INDUSTRIAL	425.000
PLANTA DE BIOFERTILIZANTES TAMIZADOS	40.000
COSTO TOTAL DE EQUIPOS PRINCIPALES + OBRA CIVIL	627.000
Gastos Generales e Ingeniería (3% de C.E.P + O.C)	18.810
Imprevistos Técnicos y Financieros (5% de C.E.P + O.C)	32.190
COSTO TOTAL DE PROYECTO PRODUCTIVO PEI-GBI	678.000

Nota : El monto de inversión es en modalidad llave en mano, no incluyendo ningún tipo de impuesto ni capital de trabajo inicial.